一、**拟采购货物名称：动态干涉仪** （1套）

二、**高速通信误码仪采购需求：**

（一）总体要求

系统采购的为高精密测量设备，用于在复杂环境测量大口径、长干涉腔的波面。系统包括动态干涉仪及其五维调整台、附属的镜头等。动态干涉仪能有效克服外界干扰，避免环境振动、气流扰动等不利因素的影响，更加高效并高精度地测试光学零件面形及光学系统波前。

（二）设备技术指标

1、 基本要求：

1.1\*主机具有泰曼格林测量光路,采用单CCD偏振相位探测器的动态测试技术；对震动不敏感；

1.2 测量头外形尺寸≤180mm×162mm×91mm，以满足便携性要求；

1.3 需采用He-Ne激光器；波长632.8nm；

1.4 干涉仪配有专用五维调整台；

1.5 \*主机重量＜5kg。

2、主机规格参数

2.1\*主机输出光束直径：9mm准直；

2.2 CCD分辨率≥1K×1K像元；

2.3\*RMS重复性测试精度λ/1000（rms）；

2.4\*RMS精密度测量精度λ/500（rms）；

2.5\*单次测量时间＜35μsec；

2.6\*干涉仪主机可以连续调节分光比；

2.7 最小曝光时间: 35us。

3、软件性能要求

3.1配备windows 7操作系统，软件在windows 7等操作系统下正常工作；

3.2具有离线分析功能；

3.3完整的软件包，用户可以随时安装；

3.4可进行基于Windows 操作系统的数据采集和分析，输出数据包含PV值、RMS值、三维立体图、剖面图、Zernike系数、塞德尔系数等。

（三）设备配置要求：

1）干涉仪主机，1个；

2）主机专用五维调整架，1个；

3）球面扩束镜：口径9mm，EFL=14mm；1个；

4）球面扩束镜：口径9mm，EFL=35mm；1个；

5）球面扩束镜：口径9mm，EFL=90mm；1个；

6）6" 三爪；

7）6" 五维调整架。

（四）技术文件资料

提供相关技术资料，包括仪器操作手册，软件使用指南，应用软件安装光盘等。

提供仪器出厂检验报告和质量合格证。

（五）设备工作条件

设备在洁净及温度湿度稳定（温度：16-26°C；湿度：30%-60%，无水汽凝结；温度漂移1°C/1hr;10万级洁净间）的现场的环境条件下，应能确保安装及长期稳定正常工作。

（六）安装、验收与技术培训：

1、 安装：

1.1 设备到货后，卖方要按照买方的通知日期，派技术熟练工程师到买方现场进行安装、调试，自带必要的专用工具。

1.2 安装调试时间不超出5个工作日(在用户现场)。

2、 最终验收：

设备安装调试完成后，由用户和供应商共同组织设备的终验收，验收内容及方法标准如下：

2.1货物验收按照合同中的供货清单清点设备

2.2设备功能测试，按确定的供应商验收标准进行

2.3技术资料验收

2.4最终验收报告，设备技术指标验收合格后，双方签署最终验收报告

3、培训：

卖方负责对买方技术人员进行操作、维修等技术的培训。培训应能使买方技术人员掌握设备操作技术，保证设备正常运行，并能较为熟练的排除设备的一般故障。

（七）设备的维修、保养与售后服务：

设备质保期为招标人双方签订终验收合格报告之日起12个月，供应商有义务在设备整个使用寿命周期内提供优质的服务。

在质量保证期内正常使用条件下，投标人对设备出现的故障提供免费维修，零部件损坏须及时免费更换，易损件除外，包含控制软件免费升级，投标人自备安装调试及维修用工具。

在设备质保期内，投标人在收到招标人设备故障通知后，能以通讯方式解决故障的，24小时之内给予答复；不能以通讯方式解决的故障，投标人维修人员或协同设备供应商人员在72小时内到达现场排除故障。